

<table border="1"> <tr><td>出図先</td><td></td></tr> <tr><td>船主</td><td></td></tr> <tr><td>造船所</td><td></td></tr> <tr><td>JG</td><td></td></tr> <tr><td>NK</td><td></td></tr> <tr><td>LR</td><td></td></tr> <tr><td>ABS</td><td></td></tr> <tr><td>BV</td><td></td></tr> <tr><td>DNV・GL</td><td></td></tr> <tr><td>CR</td><td></td></tr> <tr><td>営業</td><td></td></tr> <tr><td>業務</td><td></td></tr> <tr><td>品証</td><td></td></tr> <tr><td>工場</td><td></td></tr> <tr><td>外注</td><td></td></tr> <tr><td>予備</td><td></td></tr> <tr><td>控</td><td></td></tr> <tr><td>合計</td><td></td></tr> </table>	出図先		船主		造船所		JG		NK		LR		ABS		BV		DNV・GL		CR		営業		業務		品証		工場		外注		予備		控		合計		図面来歴 REVISION
	出図先																																				
	船主																																				
	造船所																																				
	JG																																				
	NK																																				
	LR																																				
	ABS																																				
	BV																																				
	DNV・GL																																				
CR																																					
営業																																					
業務																																					
品証																																					
工場																																					
外注																																					
予備																																					
控																																					
合計																																					
本手引書は、MSC.1/Circ.1663、揚貨装置に関するガイドラインに基づき作成したものである。 THIS MANUAL IS PREPARED IN ACCORDANCE WITH THE MSC.1/Circ.1663 GUIDELINES FOR LIFTING APPLIANCES. メーカー整備技術者による定期点検、作動試験の立会を強く推奨します。 WE STRONGLY RECOMMEND THAT YOU HAVE A MANUFACTURER'S MAINTENANCE TECHNICIAN PRESENT DURING REGULAR INSPECTIONS AND OPERATIONAL TESTS.																																					
御注文主 MESSRS.																																					
造船所 SHIPBUILDER																																					
船番 SHIP NO.																																					
保守手引書 MAINTENANCE MANUAL																																					
雑用ダビット／ホースダビット MISCELLANEOUS DAVIT / HOSE DAVIT																																					
RD-□□J / RD-□□JT 型式 MODEL																																					
承認 APPROVED BY																																					
検図 CHECKED BY																																					
製図 DRAWN BY																																					
日付 DATE																																					
MANSEI inc.																																					

目次 TABLE OF CONTENTS

1.	安全に関する注意	P. 2
	SAFETY PRECAUTIONS	
2.	保守点検要領	P. 3～5
	MAINTENANCE CHECK POINT	
3.	保守点検計画書	P. 6～8
	MAINTENANCE CHECK SCHEDULE SHEET	
4.	交換部品表	P. 9～15
	REPLACEMENT PARTS LIST	
5.	潤滑要領	P. 16～21
	LUBRICATION POINT	
6.	ダビット検査点検記録書	P. 22～25
	INSPECTION CHECK RECORDING SHEET OF DAVIT	
7.	軸受部の確認要領	P. 26～28
	BEARING CONFIRMATION POINT	
8.	アフターサービス	P. 29
	AFTER SERVICE	

本手引書は説明用です。本装置とイラストが異なるものがありますがご了承ください。
THIS MANUAL IS FOR EXPLANATORY PURPOSES ONLY.
PLEASE NOTE THAT SOME ILLUSTRATIONS MAY DIFFER FROM THE ACTUAL DEVICE.

安全に関する注意 SAFETY PRECAUTIONS

- 保守点検は本船が停泊し、安定した状態で行ってください。
MAINTENANCE AND INSPECTION SHOULD BE PERFORMED WHEN THE SHIP IS MOORED AND STABLE.
- 高所での作業する場合は、安全帯等の安全具を必ず使用してください。
WHEN WORKING AT HIGH PLACE, USE SAFTY EQUIPMENT SUCH AS A SAFTY BELT.
- 操作等は操作手引書に従って行ってください。
FOLLOW THE OPERATIONS MANUAL FOR OPERATION.

保守点検要領
MAINTENANCE CHECK POINT

本機の寿命を維持し、有効に作動させるため、保守点検計画書により保守点検を行います。
特に下記事項は重点的に保守点検を行ってください。

TO PRESERVE THE SERVICE LIFE OF THIS SYSTEM AND OPERATE EFFECTIVELY, MAINTAIN AND INSPECT
ACCORDING TO ATTACHED MAINTENANCE CHECK LIST.
ESPECIALLY, OBSERVE THE FOLLOWING PROCEDURES.

- 1) 全ての可動部分には定期的に給油を行ってください。

PERIODICALLY LUBRICATE ALL MOVING PARTS.

(潤滑油銘柄、頻度については別紙給脂要領を参照してください)

(REFER TO ATTACHED LUBRICATION LIST FOR LUBRICATION BRAND AND FREQUENCY.)

- 2) ワイヤロープの点検を行ってください。

CHECK THE WIRE ROPES.

ワイヤロープは特に重要です。万一、切断事故等が起きると大事故になるので保守点検には十分注意を要します。

CHECK THE WIRE ROPE CAREFULLY. IF THE WIRE SHOULD CUT, IT WILL CAUSE SERIOUS DAMAGE.
THEREFORE, SUFFICIENT MAINTENANCE AND INSPECTION ARE REQUIRED.

1. 寿命の判定

JUDGEMENT OF LIFE

ワイヤロープの交換の要否の判定に関する代表的なものを次に示します。

TYPICAL INSPECTION RELATIVE TO THE JUDGEMENT OF WIRE ROPE REPLACEMENT.

a) 素線切れ

STRING CUTTING

ワイヤロープの1ピッチ間で素線の数の10%以上の素線が切断した場合。

WHEN THE STRINGS OF 10% OR MORE BETWEEN THE ONE PITCH OF WIRE ROPE ARE CUT.

b) ワイヤロープの摩耗

WEAR OF WIRE ROPE

ロープ径の減少が公称径の7%をこえた場合。

WHEN THE REDUCTION OF ROPE DIAMETER IS LESS THAN 7% OF NOMINAL DIAMETER.

c) 型崩れ

GET OUT OF SHAPE

撚りの戻り、キンク等がある場合。

WHEN TWIST IRREGULARITY OR KINKS ARE FOUND.

d) 腐食

CORROSION

著しい腐食のある場合。

WHEN REMARKABLE CORROSION IS FOUND.

2. ワイヤロープの保護

PROTECTION OF WIRE ROPE

ワイヤロープの延命策としてロープ油を塗布することが効果的です。

給脂されたロープは、給脂していないものと比較して2～3倍の寿命があります。

ロープ油はアスファルト系で耐圧性、耐候性に優れた黒油を使用します。

AS A PLAN FOR PROLONGING THE LIFE OF WIRE ROPE, IT IS EFFECTIVE TO COAT ROPE WITH OIL.
GREASED ROPE HAS A LIFE 2 OR 3 TIMES LONGER THAN NONGREASED ROPE.

THE ROPE OIL USED IS THE BLACK OIL OF ASPHALT SYSTEM SUPERIOR FOR EXPLOSION PROOFING
AND WEATHER PROOFING.

3. ワイヤロープの根止め部分の確認

CHECK OF FIXING PART OF WIRE ROPE END

根止め部分の素線が飛び出していないか、抜けかかっているか点検します。

CHECK TO SEE THAT THE STRINGS OF FIXING PART COME OUT OR LOOSENS.

3) 巻上ウインチの点検

CHECK OF HOISTING WINCH

1. 巻上ウインチのギヤ油交換
GEAR OIL REPLACE OF HOISTING WINCH
ギヤ油は1年に1回交換してください。
REPLACE GEAR OIL ONCE A YEAR.
2. 作動状態の確認
OPERATING CONDITION CHECK
無負荷の状態で作動の確認を行います。
CHECK OPERATION UNDER NO-LOAD.
負荷をかけた状態で作動の確認を行います。
CHECK OPERATION UNDER LOAD.
3. 異常がある場合は、メーカーの指示のもとに修理又は交換します。
IF IT IS INADEQUATE, REPAIR OR REPLACE IT ACCORDING TO MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.
4. ボルト、ナットが緩んでいる場合は、均等に増し締めしてください。
CHECK THE BOLT AND NUT. IF IT LOOSEN, TIGHTEN UP EQUALLY.

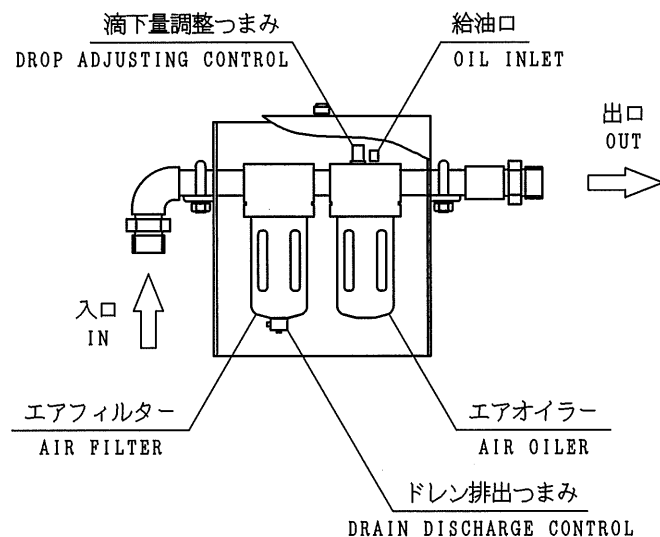
4) 旋回装置の点検

CHECK OF SLEWING DEVICE

1. 旋回減速機のギヤ油交換
GEAR OIL REPLACE OF SLEWING REDUCER
ギヤ油は1年に1回交換してください。
REPLACE GEAR OIL ONCE A YEAR.
2. 旋回ギヤと旋回ピニオンの給脂
LUBRICATION OF SLEWING GEAR AND SLEWING PINION
旋回ギヤと旋回ピニオンの歯面に潤滑油を塗布します。
旋回の抵抗軽減、歯面の摩耗を防止します。
LUBRICATE THE TOOTH SURFACE OF THE SLEWING GEAR AND SLEWING PINION.
IT REDUCES TURNING RESISTANCE AND PREVENTS TOOTH SURFACE WEAR.
3. 作動状態の確認
OPERATING CONDITION CHECK
無負荷の状態で作動の確認を行います。
CHECK OPERATION UNDER NO-LOAD.
負荷をかけた状態で作動の確認を行います。
CHECK OPERATION UNDER LOAD.
4. 異常がある場合は、メーカーの指示のもとに修理又は交換します。
IF IT IS INADEQUATE, REPAIR OR REPLACE IT ACCORDING TO MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.
5. ボルト、ナットが緩んでいる場合は、均等に増し締めしてください。
CHECK THE BOLT AND NUT. IF IT LOOSEN, TIGHTEN UP EQUALLY.

5) エアモーター、エアユニット (エアオイルー、エアフィルター) の点検
CHECK OF AIR MOTOR, AIR UNIT (AIR OILER, AIR FILTER)

1. エアモーターのグリス交換
GREASE REPLACE OF AIR MOTOR
グリスは1年に1回交換してください。
REPLACE GREASE ONCE A YEAR.
2. エアオイルーの潤滑油の量を確認
CHECK THE OIL LEVEL IN THE AIR OILER
定期的エアオイルーに給油してください。
LUBRICATE THE AIR OILER ON A PERIODICALLY.
運転時にエアオイルーの滴下量の調整を行ってください。(毎秒1～2滴)
ADJUST DROP FROM THE AIR OILER DURING OPERATION. (ONE OR TWO DROPS / SEC.)
3. エアフィルターの目詰まり、ドレン量を確認
CHECK THE AIR FILTER FOR CLOGGING AND DRAIN AMOUNT
定期的エアフィルターのドレン抜きを行ってください。
DRAIN FROM THE AIR FILTER ON A PERIODICALLY.



4. 作動状態の確認
OPERATING CONDITION CHECK
無負荷の状態で作動の確認を行います。
CHECK OPERATION UNDER NO-LOAD.
負荷をかけた状態で作動の確認を行います。
CHECK OPERATION UNDER LOAD.
5. 異常がある場合は、メーカーの指示のもとに修理又は交換します。
IF IT IS INADEQUATE, REPAIR OR REPLACE IT ACCORDING TO MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.
6. ボルト、ナットが緩んでいる場合は、均等に増し締めしてください。
CHECK THE BOLT AND NUT. IF IT LOOSEN, TIGHTEN UP EQUALLY.

保守点検計画書 (タビット1/3)

MAINTENANCE CHECK SCHEDULE SHEET (DAVIT 1/3)

番号 NO.	点検対象 CHECK PARTS	点検 CHECK	点検要領 CHECK POINT	点検計画 CHECK SCHEDULE			備考 REMARKS
				週例 WEEKLY	月例 MONTHLY	年次 YEARLY	
01	クレードル CRADLE	外観 VISUAL	腐食、曲がり、へこみ、荷重銘板の確認 CORROSION, BEND, DENT, LOAD PLATE CHECK	○	○	○	
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
02	ポストスタンド POST STAND	外観 VISUAL	腐食、曲がり、へこみの確認 CORROSION, BEND, DENT CHECK	○	○	○	
03	ロードブロック LOAD BLOCK	外観 VISUAL	摩耗、腐食、荷重銘板の確認 WEAR DOWN, CORROSION, LOAD PLATE CHECK	○	○	○	
04	シーブ部 SHEAVE PART	作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
		給脂 LUBRICATION	グリス給脂 SUPPLY GREASE		○	○	
05	旋回ギヤ SLEWING GEAR	外観 VISUAL	摩耗、腐食の確認 WEAR DOWN, CORROSION CHECK	○	○	○	
06	旋回ピニオン SLEWING PINION		ロッキングテスト ROCKING TEST		※ ○	○	※ 6か月に1回程度 EVERY SIX MONTHS
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
		給脂 LUBRICATION	グリス給脂、歯面へのギヤコンパウンド油塗布 SUPPLY GREASE, GEAR COMPOUND OIL TO TOOTH SURFACE		○	○	

保守点検計画書 (ダビット 2/3)

MAINTENANCE CHECK SCHEDULE SHEET (DAVIT 2/3)

番号 No.	点検対象 CHECK PARTS	点検 CHECK	点検要領 CHECK POINT	点検計画 CHECK SCHEDULE			備考 REMARKS
				週例 WEEKLY	月例 MONTHLY	年次 YEARLY	
07	巻上ウインチ HOISTING WINCH	外観 VISUAL	摩耗、腐食の確認 WEAR DOWN, CORROSION CHECK	○	○	○	
08	旋回減速機 SLEWING REDUCER	作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
09	エアモーター AIR MOTOR	給脂 LUBRICATION	潤滑油、グリスの交換 LUBRICATION OIL, GREASE CHANGE		※ ○	○	※ エアモーターのグリス交換 AIR MOTOR GREASE CHANGE
10	ワイヤロープ WIRE ROPE	外観 VISUAL	摩耗、素線の切断、腐食、キンクの確認 WEAR DOWN, STRING CUTTING, CORROSION, KINK CHECK	○	○	○	
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
		給脂 LUBRICATION	ギヤコンパウンド油の塗布 SUPPLY GEAR COMPOUND OIL		※ ○	○	※ 2か月に1回程度 EVERY TWO MONTHS
		新替え REPLACE	ワイヤロープの交換 REPLACE OF WIRE ROPE	交換5年以内 REPLACE WIRE ROPE WITHIN FIVE YEARS			
11	スターター STARTER	外観 VISUAL	摩耗、腐食の確認 WEAR DOWN, CORROSION CHECK	○	○	○	
12	電動機 ELECTRIC MOTOR	作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
		配線 WIRING	端子箱の状態、配線の確認 TERMINAL BOX CONDITION AND WIRING CHECK		○	○	

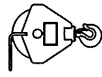
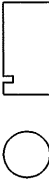
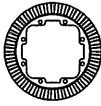
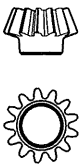
保守点検計画書 (ダビット 3/3)

MAINTENANCE CHECK SCHEDULE SHEET (DAVIT 3/3)

番号 NO.	点検対象 CHECK PARTS	点検 CHECK	点検要領 CHECK POINT	点検計画 CHECK SCHEDULE			備考 REMARKS
				週例 WEEKLY	月例 MONTHLY	年次 YEARLY	
1 3	巻上リミットスイッチ HOISTING LIMIT SWITCH	外観 VISUAL	状態確認、配線確認 CONDITION CHECK AND WIRING CHECK	○	○	○	
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
		給脂 LUBRICATION	グリスのハケ塗り COAT GREASE		○	○	
1 4	押しボタンスイッチ及び プラグ・レセプタクル PUSH BUTTON SWITCH, AND PLUG-RECEPTACLE	外観 VISUAL	状態確認、配線確認 CONDITION CHECK AND WIRING CHECK	○	○	○	
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK		○	○	
1 5	エアオイルラー AIR OILER	給脂 LUBRICATION	潤滑油の量の確認、補充、滴下量の調整 OIL LEVEL CHECK, REPLENISHMENT, ADJUSTING THE DRIP AMOUNT		○	※	※ 作動試験時に確認 CHECK DURING OPERATION TEST
1 6	エアフィルタ AIR FILTER	外観 VISUAL	目詰まり、ドレン量の確認 CLOGGING AND DRAIN AMOUNT CHECK		○	※	※ 作動試験時に確認 CHECK DURING OPERATION TEST
1 7	予備品 SPARE PARTS	外観 VISUAL	保管状態の確認 STORAGE CONDITION CHECK			○	
		数量 QUANTITY	数量確認 QUANTITY CHECK			○	
1 8	その他 OTHERS	塗装 PAINTING	錆、塗装割れの確認 RUST, PAINT CRACK CHECK		○	○	
		銘板 NAME PLATE	読み取りの確認 READABLE CHECK		○	○	

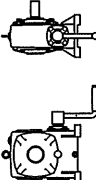
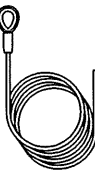
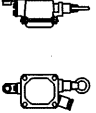
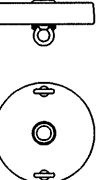
交換部品表 (ダビット 1/3)

REPLACEMENT PARTS LIST (DAVIT 1/3)

番号 NO.	交換部品名称 REPLACEMENT PARTS	形状 SHAPE	数量/1台 QTY./1 UNIT	交換期間 REPLACEMENT PERIOD	交換基準 REPLACEMENT CRITERIA	備考 REMARKS
0 1	ロードブロック LOAD BLOCK		1式 1SET	1 5年以内 15 YEARS	A B C E	マンセイにて荷重試験実施済みの製品を使用のこと USE PRODUCTS THAT HAVE BEEN LOAD TESTED AT MANSEI
0 2	ピン PIN		1式 1SET	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	ロードブロック用を除く EXCLUDING LOAD BLOCK
0 3	シーブ (ベアリング付き) SHEAVE (WITH BEARING)		1式 1SET	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	ロードブロック用を除く EXCLUDING LOAD BLOCK
0 4	旋回ギヤ (ボルト類を含む) SLEWING GEAR (INCLUDING BOLTS)		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E G	
0 5	旋回ピンオン SLEWING PINION		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	
0 6	旋回ストッパーピン SLEWING STOPPER PIN		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	
0 7	旋回ストッパープレート SLEWING STOPPER PLATE		2 or 3	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	

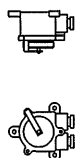
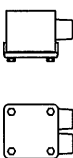
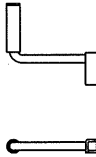
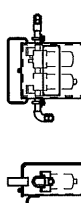
交換部品表 (ダビット 2/3)

REPLACEMENT PARTS LIST (DAVIT 2/3)

番号 NO.	交換部品名称 REPLACEMENT PARTS	形状 SHAPE	数量/1台 QTY./1 UNIT	交換期間 REPLACEMENT PERIOD	交換基準 REPLACEMENT CRITERIA	備考 REMARKS
08	巻上ウインチ HOISTING WINCH		1式 1SET	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E G H	電動機又はエアモーターを含む INCLUDES ELECTRIC OR AIR MOTORS
09	旋回減速機 SLEWING REDUCER		1式 1SET	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B E G	
10	巻上ワイヤロープ HOISTING WIRE ROPE		1	5年以内 5 YEARS	A I	
11	ラッシングワイヤロープ LASHING WIRE ROPE		1	5年以内 5 YEARS	A I	
12	巻上リミットスイッチ HOISTING LIMIT SWITCH		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B E G	
13	リミットウエイト LIMIT WEIGHT		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	
14	押しボタンスイッチ/ プラグ/ケーブル PUSH BUTTON SWITCH/ PLUG/CABLE		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B E G	

交換部品表 (ダビット 3/3)

REPLACEMENT PARTS LIST (DAVIT 3/3)

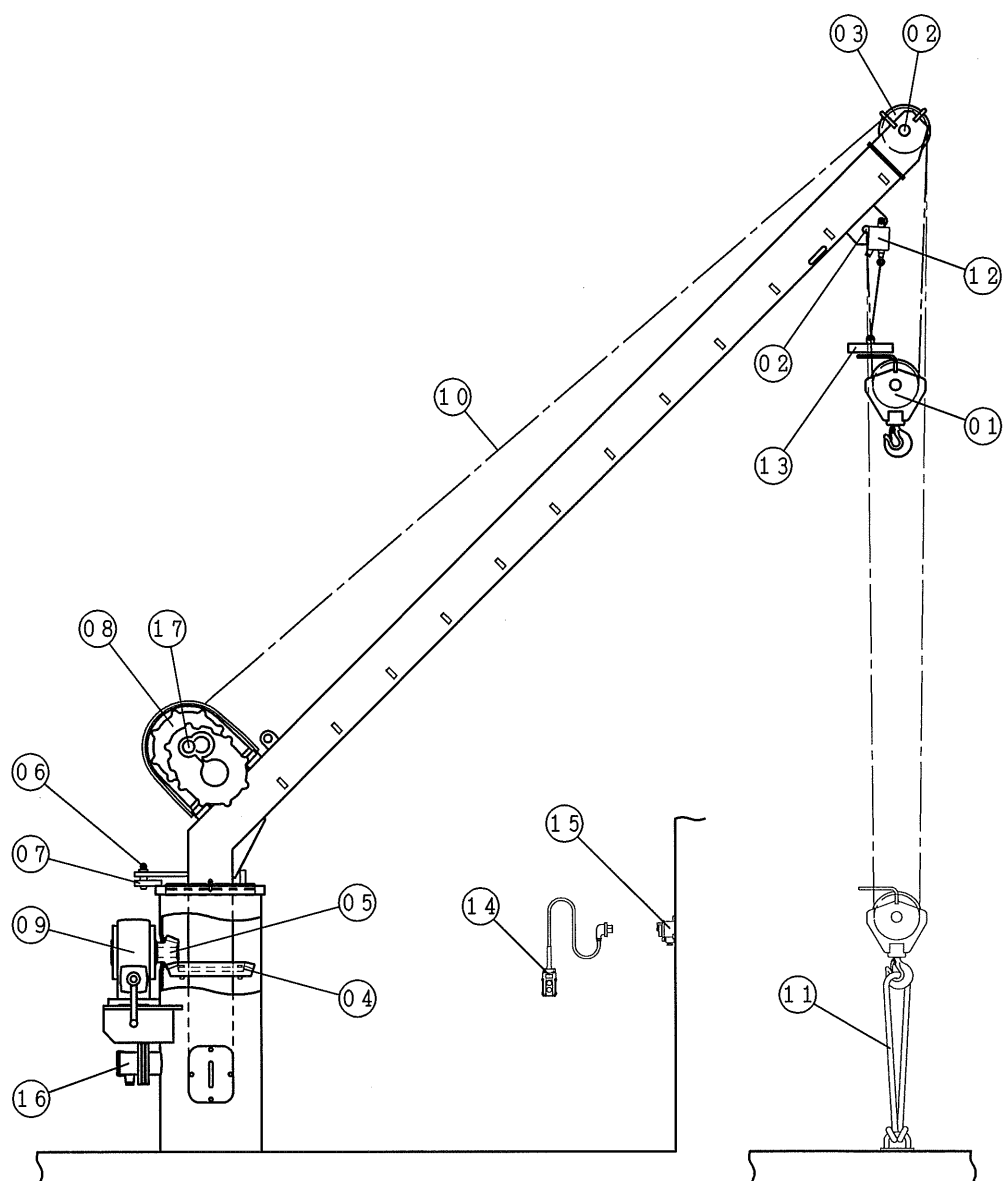
番号 NO.	交換部品名称 REPLACEMENT PARTS	形状 SHAPE	数量/1台 QTY./1 UNIT	交換期間 REPLACEMENT PERIOD	交換基準 REPLACEMENT CRITERIA	備考 REMARKS
1 5	レセプタクル RECEPTACLE		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B E G	
1 6	接続箱 JUNCTION BOX		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B E G	
1 7	緊急ハンドル EMERGENCY HANDLE		1	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	
1 8	エアユニット AIR UNIT		1 式 1SET	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E G	
1 9	エアホース AIR HOSE		1 式 1SET	交換が必要な場合 IF NECESSARY	B C E	
その他の部品で著しい腐食または破損が発生した場合は、交換してください。 IF OTHER PARTS EXPERIENCE SIGNIFICANT CORROSION OR DAMAGE, REPLACEMENT THEM.						

交換基準表

REPLACEMENT CRITERIA LIST

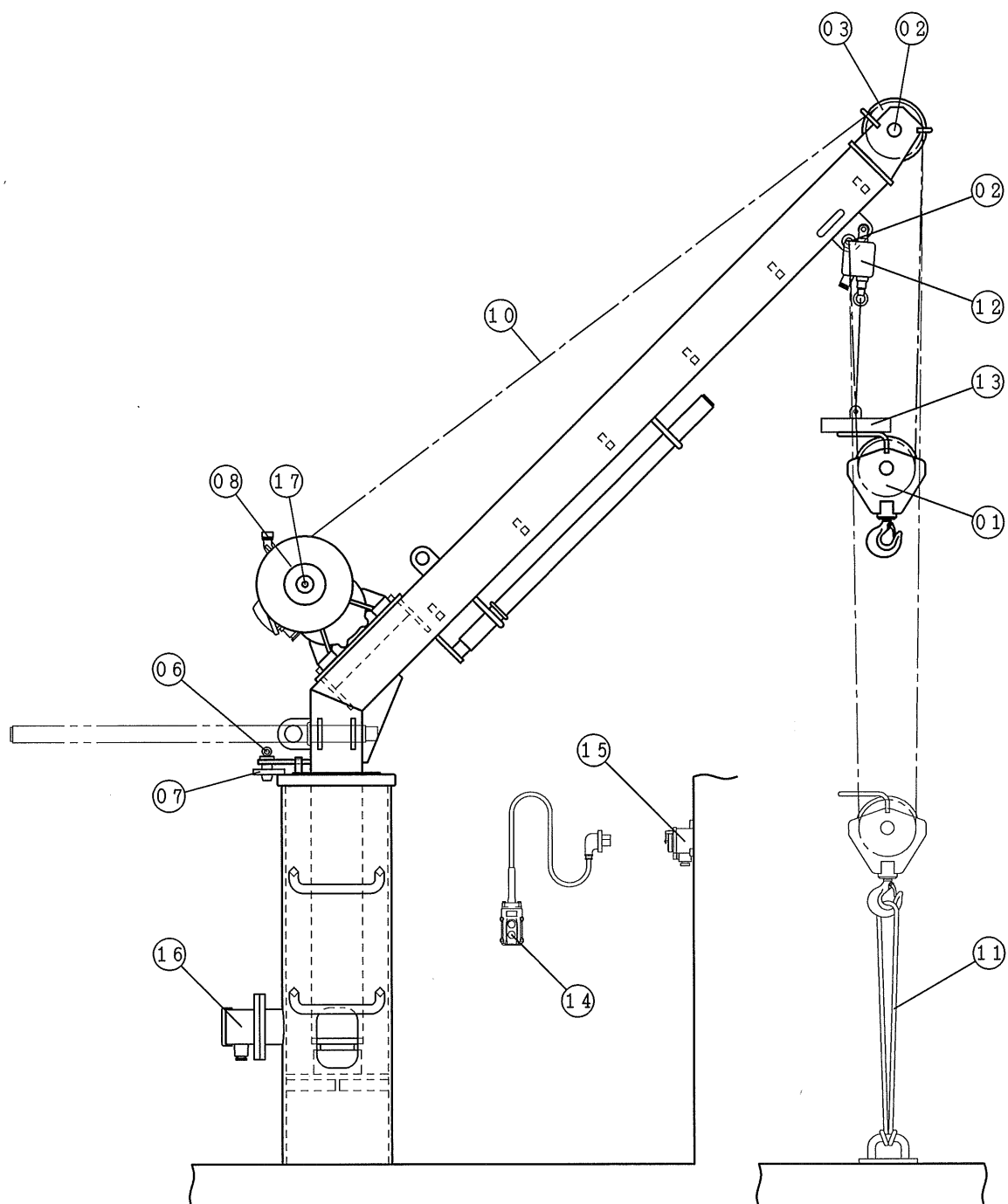
記号 SYMBOL	交換基準 REPLACEMENT CRITERIA	記号 SYMBOL	交換基準 REPLACEMENT CRITERIA
A	交換期間を超えたもの EXCEEDING THE REPLACEMENT PERIOD	I	破損する可能性があるもの (ワイヤロープ) WHEN THERE IS A POSSIBILITY OF BREAKAGE (WIRE ROPE) ワイヤロープの素線が切断している場合 WHEN THE STRINGS OF WIRE ROPE ARE CUT 撚りの戻り、キンク等がある場合 WHEN TWIST IRREGULARITY OR KINKS ARE FOUND ロープ径の減少が公称径の7%をこえた場合 WHEN THE REDUCTION OF ROPE DIAMETER IS LESS THAN 7% OF NOMINAL DIAMETER 著しい腐食のある場合 WHEN REMARKABLE CORROSION IS FOUND
B	著しい腐食のある場合 WHEN REMARKABLE CORROSION IS FOUND		
C	著しい摩耗のある場合 WHEN REMARKABLE WEAR IS FOUND		
D	焼結金属層が50%摩耗した場合 WHEN THE THICKNESS OF THE SINTERED METAL LAYER IS WORN BY MORE THAN 50%.		
E	破損した場合 WHEN DAMAGED		
F	印字が半読できなくなった場合 WHEN THE PRINT BECOMES ILLEGIBLE		
G	動作しなくなった場合 WHEN IT STOPS WORKING		
H	絶縁抵抗が低下した時 (10MΩ以下) WHEN INSULATION RESISTANCE DROPS (10MΩ OR LESS)		

交換部品の配置 (型式: RD-□□J)
 LAYOUT OF THE REPLACEMENT PARTS (MODEL: RD-□□J)



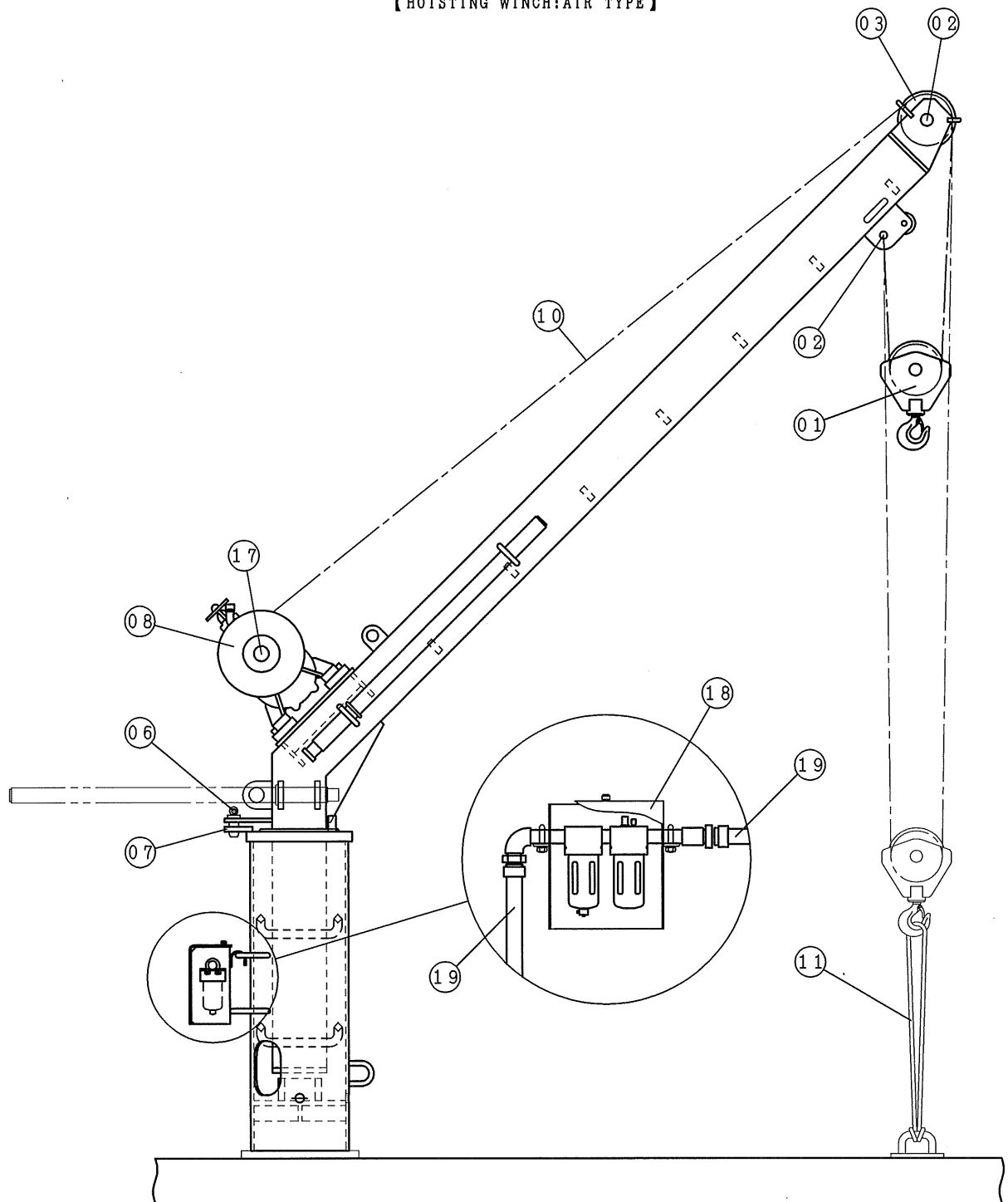
交換部品の配置 (型式: R D-□□ J T)
 LAYOUT OF THE REPLACEMENT PARTS (MODEL: RD-□□ JT)

【 巻上ウインチ: 電動式 】
 【 HOISTING WINCH: ELECTRIC TYPE 】



交換部品の配置 (型式: RD-□□JT)
LAYOUT OF THE REPLACEMENT PARTS (MODEL: RD-□□JT)

【 巻上ウインチ: エア式 】
【 HOISTING WINCH: AIR TYPE 】



潤滑要領
LUBRICATION POINT

本装置の寿命を維持し、有効に作動させるため、適切な潤滑を行うことが重要です。本装置の構造及び作動を十分に理解し、定期的に給脂・点検及び作動確認を行ってください。潤滑油の銘柄、グレード等は別紙潤滑油表を参照してください。推奨潤滑油を使用しない場合、機器の作動不良、損傷の恐れがあります。

TO PRESERVE THE SERVICE LIFE OF THIS SYSTEM AND OPERATE EFFECTIVELY, IT IS IMPORTANT TO LUBRICATE PROPERLY. PLEASE FULLY UNDERSTAND THIS SYSTEM STRUCTURE AND ITS OPERATION AND PLEASE REGULARLY CONDUCT GREASING AND INSPECTION OF THE SYSTEM AND CHECK ITS OPERATION. PLEASE REFER TO THE ATTACHED LUBRICATION OIL LIST FOR THE BRAND OF LUBRICATION OIL, GRADE, ETC. THE DEVICE MAY HAVE OPERATIONS FAILURE AND DAMAGE.

潤滑の詳細

DETAIL OF LUBRICATION

グリス給脂

GREASE SUPPLY

本装置各部にはG 1/8" のグリスニップルを備えています。グリスニップル箇所は、1 か月に1回の給脂を行います。

EACH COMPONENT OF THIS SYSTEM IS EQUIPPED WITH A GREASE NIPPLE OF G1/8". GREASE IN THE GREASE NIPPLES ONCE EVERY ONE MONTH.

ギヤ油

GEAR OIL

ウインチ及び旋回減速機のギヤ油は最低1年に1回交換してください。定期的に油量の確認、変色の有無、水分の混入等を点検してください。ギヤ油の排出はウインチギヤボックス下部のドレンプラグを取り外して行い、給油は上部の注油口より行います。ギヤ油は、オイルゲージ中央まで入れてください。

REPLACE THE GEAR OIL OF WINCH AND SLEWING REDUCER AT LEAST ONCE A YEAR. PERIODICALLY CHECK OIL QUANTITY, DISCOLORATION, MIXED MOISTURE, ETC. REMOVE DRAIN PLUG UNDER A WINCH GEAR BOX FOR DRAIN GEAR OIL. SUPPLY OIL FROM UPPER SUPPLY OIL PORT. FILL GEAR OIL UP TO OIL GAUGE CENTER.

ギヤコンパウンド油

GEAR COMPOUND OIL

ギヤコンパウンド油は、最低2か月に1回ワイヤロープに給脂してください。また、旋回ギヤと旋回ピニオンは最低1か月に1回給油してください。定期的に油切れの有無を点検してください。

ADD GEAR COMPOUND OIL TO THE WIRE ROPE AT LEAST ONCE EVERY TWO MONTH. AND ADD GEAR COMPOUND OIL TO THE SLEWING GEAR AND SLEWING PINION AT LEAST ONCE EVERY ONE MONTH. PERIODICALLY CHECK OIL.

グリスのハケ塗り

COAT GREASE

巻上リミットスイッチのシャフト部、ウインチの緊急ハンドル取付け部分には、最低1か月に1回グリスをハケ塗りしてください。

COAT THE LIMIT SWITCH SHAFT AND MOUNTING PART OF THE WINCH EMERGENCY HANDLE WITH GREASE AT LEAST ONCE EVERY ONE MONTH.

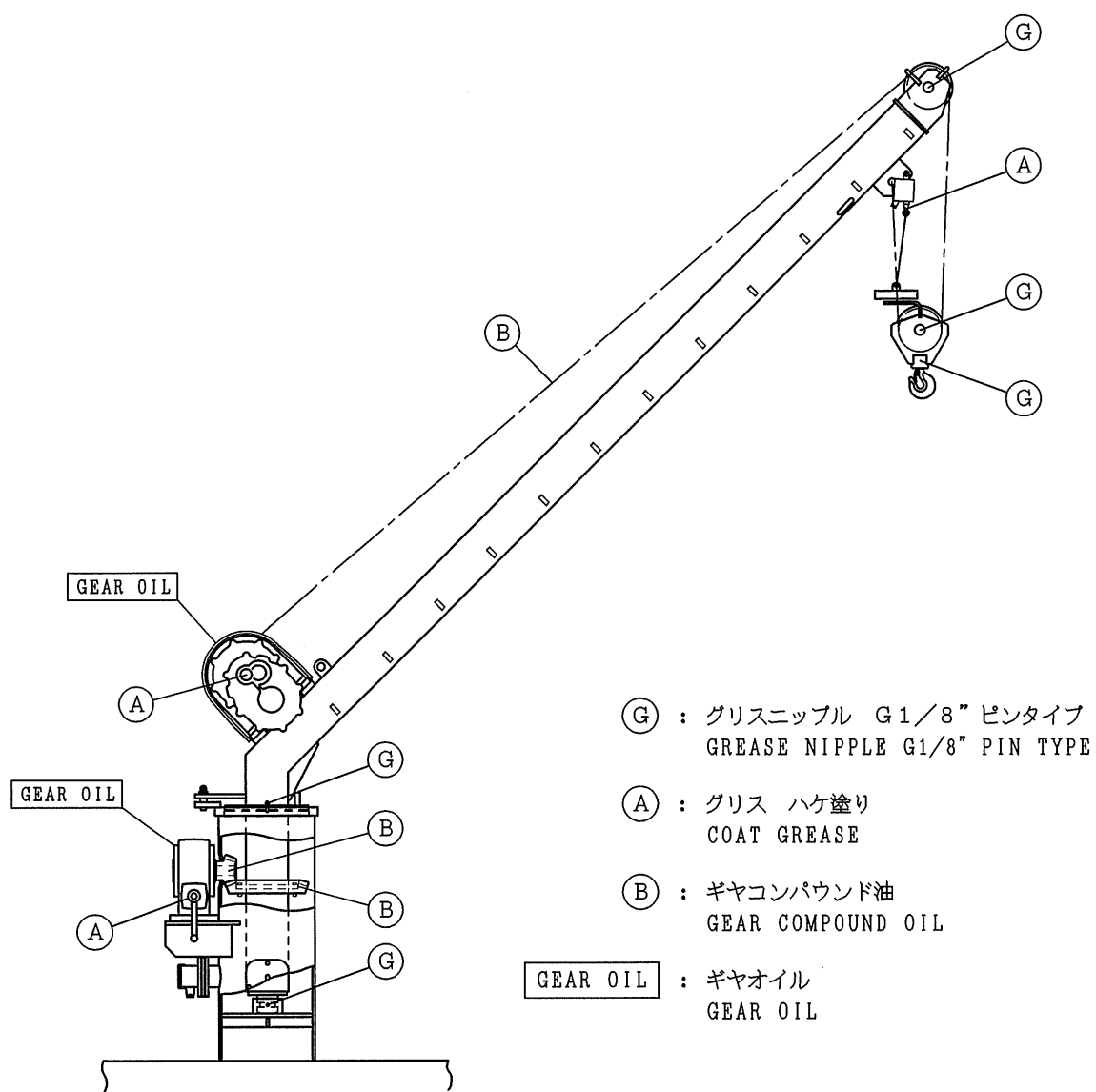
タービン油

TURBINE OIL

作業開始前に、エアユニットのエアオイラーの油量を確認します。
作業中に油切れになることの無いよう常に点検し、油の補充を行います。
タービン油の給油はエアオイラー上部の注油口より行います。
給油はホースバルブを閉め、配管内の圧力が無くなった状態で行ってください。

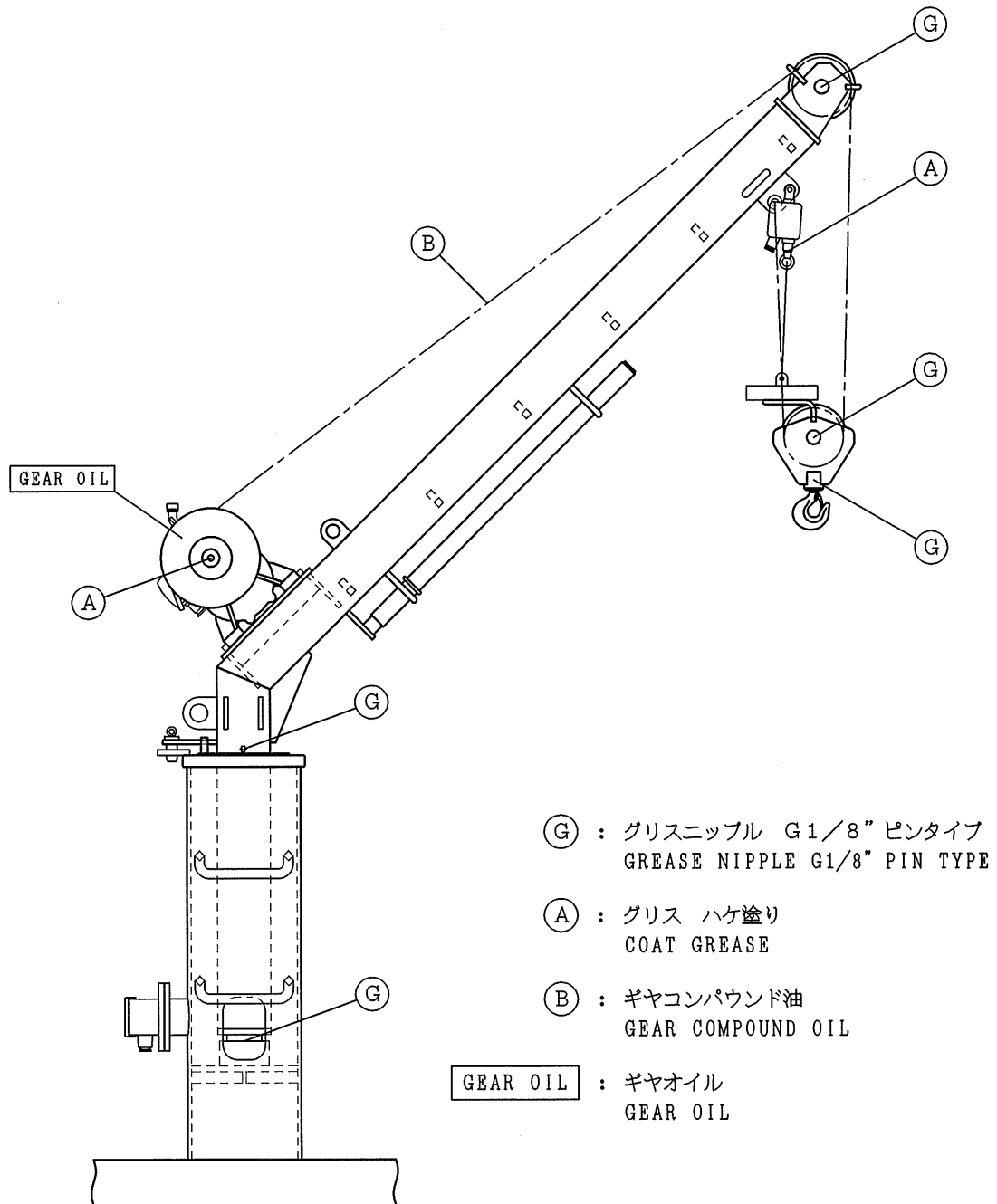
CHECK THE AIR OILER OIL OF THE AIR UNIT BEFORE OPERATING.
REPLENISH OIL SO THAT OIL IS NOT REDUCED DURING OPERATION.
SUPPLY TURBINE OIL FROM THE UPPER OIL SUPPLY PORT OF THE AIR OILER.
ELIMINATE THE PRESSURE IN PIPING BY CLOSING THE HOSE VALVE TO SUPPLY OIL.

給脂箇所 (型式: RD-□□J)
LUBRICATION POINT (MODEL: RD-□□J)



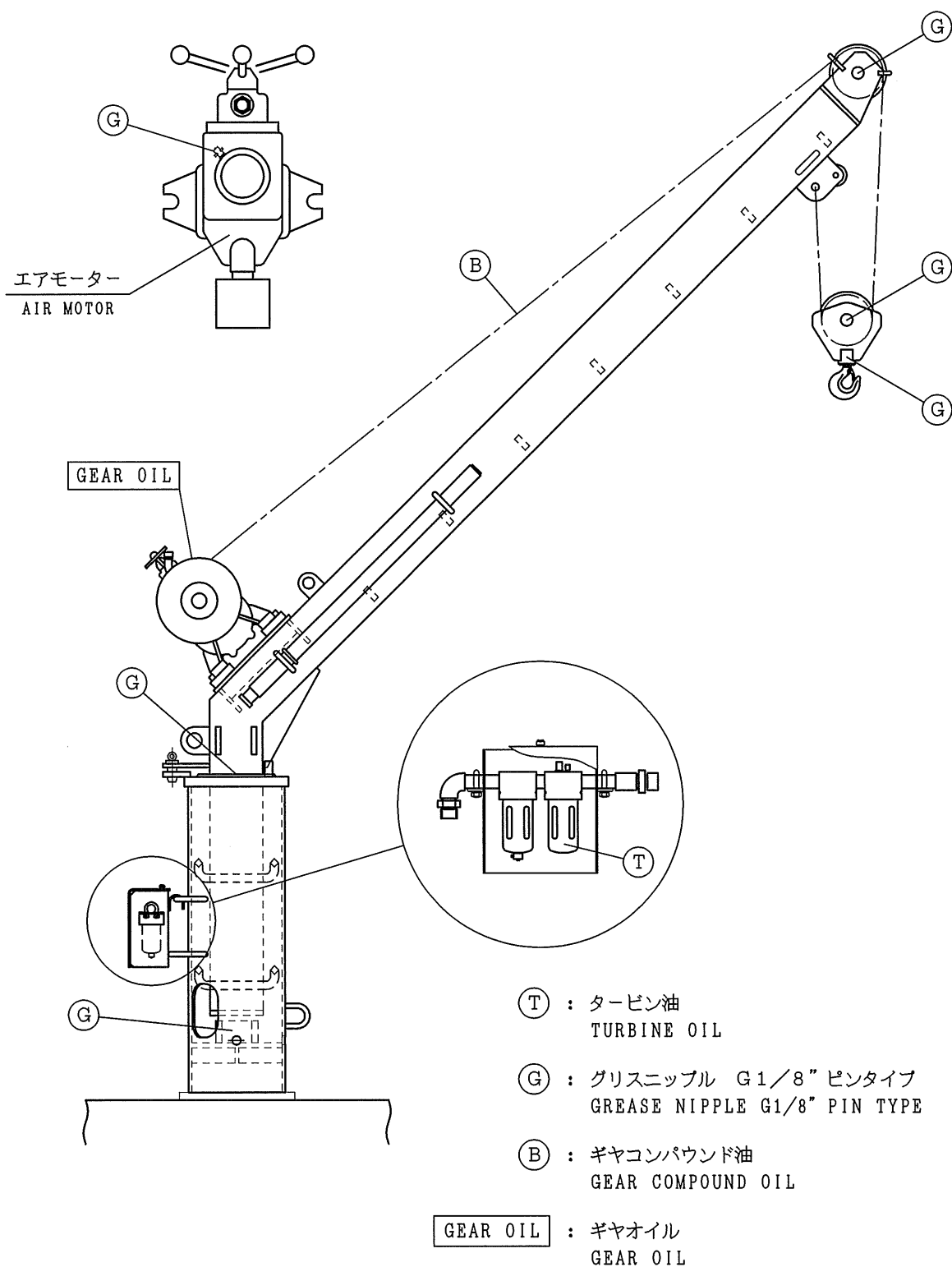
給脂箇所 (型式: RD-□□JT)
LUBRICATION POINT (MODEL: RD-□□JT)

【 巻上ウインチ: 電動式 】
【 HOISTING WINCH: ELECTRIC TYPE 】



給脂箇所 (型式: RD-□□JT)
LUBRICATION POINT (MODEL: RD-□□JT)

【 巻上ウインチ: エア式 】
【 HOISTING WINCH: AIR TYPE 】



推奨潤滑油表 1/2

RECOMMENDED LUBRICATION TABLE

ダビットの潤滑剤として下記の銘柄を推奨します。他のメーカーの同等品も使用可能です。
RECOMMEND BRANDS OF FOLLOWING TABLE AS A LUBRICANT OF DAVIT.
EQUIVALENT PRODUCTS FROM OTHER MANUFACTURERS CAN ALSO BE USED.

	巻上ウインチのギヤボックス GEAR BOX OF HOISTING WINCH	旋回減速機のギヤボックス GEAR BOX OF SLEWING REDUCER	エアオILER AIR OILER
昭和シェル石油 SHOWA SHELL	オマラオイル 150～220 OMALA OIL 150～220	オマラオイル 320～460 OMALA OIL 320～460	ターボオイル T32 TURBO OIL T32
エクソンモービル EXXON MOBIL	モービルギヤ 629～630 MOBIL GEAR 629～630	モービルギヤ 632～634 MOBIL GEAR 632～634	モービル DTE 13M MOBIL DTE 13M
ENEOS	ボンノック TS150～220 BONNOC TS150～220	ボンノック TS320～460 BONNOC TS320～460	FBKタービン 32 FBK TURBINE 32
出光興産 IDEMITSU KOUSAN	スーパーギヤオイル 150～220 SUPER GEAR OIL 150～220	スーパーギヤオイル 320～460 SUPER GEAR OIL 320～460	タービンオイル 32 TURBINE 32
富士興産 FUJI KOUSAN	マイルド EPギヤ 150～220 MILD EP GEAR 150～220	マイルド EPギヤ 320～460 MILD EP GEAR 320～460	AD タービン 32 AD TURBINE 32
コスモ石油 COSMO OIL	コスモギヤ SE150～220 COSMO GEAR SE150～220	コスモギヤ SE320～460 COSMO GEAR SE320～460	コスモタービンスーパー 32 COSMO TURBINE SUPER 32
所要量 CAPACITY	完成図面を確認してください。 PLEASE CHECK THE DRAWINGS FOR FINAL.		

推奨潤滑油表 2/2
RECOMMENDED LUBRICATION TABLE

ダビットの潤滑剤として下記の銘柄を推奨します。他のメーカーの同等品も使用可能です。
RECOMMEND BRANDS OF FOLLOWING TABLE AS A LUBRICANT OF DAVIT.
EQUIVALENT PRODUCTS FROM OTHER MANUFACTURERS CAN ALSO BE USED.

	グリスポイント GREASE POINT	ワイヤロープ WIRE ROPE	旋回ギヤ、ピニオン SLEWING GEAR, PINION
昭和シェル石油 SHOWA SHELL	アルバニヤグリス S2 ALVANIA GREASE S2	マレウスフルード RL MALLEUS FLUID RL	マレウスフルード RL MALLEUS FLUID RL
エクソンモービル EXXON MOBIL	モービラックス EP2 MOBILUX EP2	モービルタック 375 NC MOBILTAC 375 NC	モービルタック 375 NC MOBILTAC 375 NC
ENEOS	エピノックグリス AP2 EPNOC GREASE AP2	OGグリース 500 OG GREASE 500	OGグリース 500 OG GREASE 500
出光興産 IDEMITSU KOUSAN	エポネックスグリス 2 EPONEX GREASE 2	オープンギヤオイル 2 OPEN GEAR OIL 2	オープンギヤオイル 2 OPEN GEAR OIL 2
富士興産 FUJI KOUSAN	マルチパーパスグリス 2 MULTIPURPOSE GREASE 2	オープンギヤ 2 OPEN GEAR 2	オープンギヤ 2 OPEN GEAR 2
コスモ石油 COSMO OIL	コスモグリースダイナマックス EP2 COSMO GREASE DYNAMAX EP2	コスモロープグリースSP No.2 COSMO ROPE GREASE SP No.2	コスモギヤコンパウンド 2 COSMO GEAR COMPOUND 2
所要量 CAPACITY	Ab. 1kg / 1DAVIT	Ab. 1kg / 1DAVIT	Ab. 1kg / 1DAVIT

ダビット検査点検記録書

INSPECTION CHECK RECORDING SHEET OF DAVIT

造船所
SHIPBUILDER

船番
SHIP NO.

船名
SHIP NAME

ダビット型式
DAVIT MODEL

製造番号
MFG. NO.

検査・点検日
INSPECTION・CHECK DAY

検査
INSPECTOR

承認
APPROVED

検査点検記録書 (ダビット1/3)

INSPECTION CHECK RECORDING SHEET (DAVIT 1/3)

☒ 点検良好 CHECK・GOOD ☐ 給脂 LUBRICATION
☐ 調整 ADJUSTMENT ☐ 分解 DISASSEMBLE
☒ 交換 EXCHANGE

番号 No.	点検対象 CHECK PARTS	点検 CHECK	点検要領 CHECK POINT	週例	週例	週例	週例	月例	備考 REMARKS
				WEEKLY	WEEKLY	WEEKLY	WEEKLY	MONTHLY	
				日付 DATE	サイン SIGN				
01	クレードル CRADLE	外観 VISUAL	腐食、曲がり、へこみ、荷重銘鈹の確認 CORROSION, BEND, DENT, LOAD PLATE CHECK	☐	☐	☐	☐	☐	
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK					☐	
02	ポストスタンド POST STAND	外観 VISUAL	腐食、曲がり、へこみの確認 CORROSION, BEND, DENT CHECK	☐	☐	☐	☐	☐	
03	ロードブロック LOAD BLOCK	外観 VISUAL	摩耗、腐食、荷重銘鈹の確認 WEAR DOWN, CORROSION, LOAD PLATE CHECK	☐	☐	☐	☐	☐	
04	シーブ部 SHEAVE PART	作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK					☐	
		給脂 LUBRICATION	グリス給脂 SUPPLY GREASE					☐	
05	旋回ギヤ SLEWING GEAR	外観 VISUAL	摩耗、腐食の確認 WEAR DOWN, CORROSION CHECK	☐	☐	☐	☐	☐	
06	旋回ピニオン SLEWING PINION		ロッキングテスト ROCKING TEST					☒	※ 6か月に1回程度 EVERY SIX MONTHS
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK					☐	
		給脂 LUBRICATION	グリス給脂、歯面へのギヤコンパウンド油塗布 SUPPLY GREASE, GEAR COMPOUND OIL TO TOOTH SURFACE					☐	

検査点検記録書 (ダビット 2/3)

INSPECTION CHECK RECORDING SHEET (DAVIT 2/3)

☒ 点検良好 CHECK・GOOD ☐ 給脂 LUBRICATION
☐ 調整 ADJUSTMENT ☐ 分解 DISASSEMBLE
☒ 交換 EXCHANGE

番号 NO.	点検対象 CHECK PARTS	点検 CHECK	点検要領 CHECK POINT	週例 WEEKLY				月例 MONTHLY	備考 REMARKS
				週例 WEEKLY	週例 WEEKLY	週例 WEEKLY	週例 WEEKLY		
				日付 DATE	サイン SIGN				
07	巻上ウインチ HOISTING WINCH	外観 VISUAL	摩耗、腐食の確認 WEAR DOWN, CORROSION CHECK	☐	☐	☐	☐	☐	
08	旋回減速機 SLEWING REDUCER	作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK					☐	
09	エアモーター AIR MOTOR	給脂 LUBRICATION	潤滑油、グリスの交換 LUBRICATION OIL, GREASE CHANGE					☒	※ 潤滑油は1年に1回 LUBRICATION EVERY ONE YEAR
10	ワイヤロープ WIRE ROPE	外観 VISUAL	摩耗、素線の切断、腐食、キンの確認 WEAR DOWN, STRING CUTTING, CORROSION, KINK CHECK	☐		☐	☐	☐	
		作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK					☐	
		給脂 LUBRICATION	ギヤコンパウンド油の塗布 SUPPLY GEAR COMPOUND OIL					☒	※ 2か月に1回程度 EVERY TWO MONTHS
		新替え REPLACE	ワイヤロープの交換 REPLACE OF WIRE ROPE	交換5年以内 REPLACE WIRE ROPE WITHIN FIVE YEARS					
11	スターター STARTER	外観 VISUAL	摩耗、腐食の確認 WEAR DOWN, CORROSION CHECK	☐	☐	☐	☐	☐	
12	電動機 ELECTRIC MOTOR	作動 OPERATION	作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK					☐	
		配線 WIRING	端子箱の状態、配線の確認 TERMINAL BOX CONDITION AND WIRING CHECK					☐	

☒ 点検良好 CHECK・GOOD ☐ 給脂 LUBRICATION
☐ 調整 ADJUSTMENT ☐ 分解 DISASSEMBLE
☒ 交換 EXCHANGE

検査点検記録書 (ダビット3/3)
 INSPECTION CHECK RECORDING SHEET (DAVIT 3/3)

番号 No.	点検対象 CHECK PARTS	点検 CHECK	点検要領 CHECK POINT		週例 WEEKLY	週例 WEEKLY	週例 WEEKLY	月例 MONTHLY	備考 REMARKS	
			日付 DATE	サイン SIGN						
1 3	巻上リミットスイッチ HOISTING LIMIT SWITCH	外観 VISUAL	状態確認、配線確認 CONDITION CHECK AND WIRING CHECK		☐	☐	☐	☐		
		作動 OPERATION			作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK			☐		
		給脂 LUBRICATION			グリスのハケ塗り COAT GREASE			☐		
1 4	押しボタンススイッチ及び プラグ・レセプタクル PUSH BUTTON SWITCH, AND PLUG・RECEPTACLE	外観 VISUAL	状態確認、配線確認 CONDITION CHECK AND WIRING CHECK		☐	☐	☐	☐		
		作動 OPERATION			作動状態の確認 OPERATING CONDITION CHECK			☐		
1 5	エアオイラー AIR OILER	給脂 LUBRICATION	潤滑油の量の確認、補充、滴下量の調整 OIL LEVEL CHECK, REPLENISHMENT, ADJUSTING THE DRIP AMOUNT				☐			
1 6	エアフィルタ AIR FILTER	外観 VISUAL	目詰まり、ドレン量の確認 CLOGGING AND DRAIN AMOUNT CHECK				☐			
1 7	予備品 SPARE PARTS	外観 VISUAL	保管状態の確認 STORAGE CONDITION CHECK							
		数量 QUANTITY	数量確認 QUANTITY CHECK							
1 8	その他 OTHERS	塗装 PAINTING	錆、塗装割れの確認 RUST, PAINT CRACK CHECK				☐			
		銘板 NAME PLATE	読み取りの確認 READABLE CHECK				☐			

軸受部の確認要領
BEARING CONFIRMATION POINT

本ダビットに使用している軸受部は、過度の衝撃、過負荷荷重等により、過度の摩耗や破損が起こる場合があります。
THE BEARING FOR THIS DAVIT MAY BE WORN AND DAMAGED EXCEEDINGLY BY AN EXCESSIVE SHOCK OR LOAD.

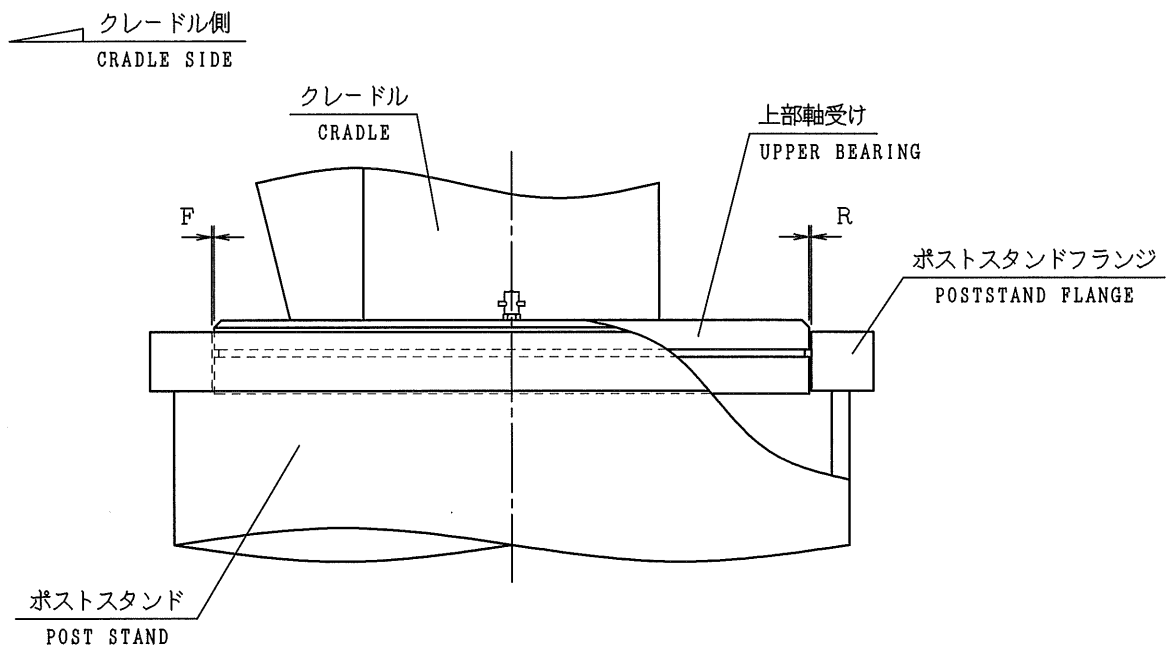
本書により、6か月に1回、軸受部のロッキングテストを行い、軸受部の摩耗の確認を行ってください。
ACCORDING TO THIS DOCUMENT, PLEASE PERFORM A ROCKING TEST FOR BEARING ONCE EVERY SIX MONTHS,
AND CONFIRM THE WEARING OF THE BEARING.

ロッキングテストの結果は、ロッキングテスト記録表に記録してください。
THE RESULTS OF ROCKING TEST SHOULD BE RECORDED IN THE ROCKING TEST RECORD SHEET.

ロッキングテストの詳細
DETAIL OF ROCKING TEST

- | | | |
|----|----------------------------|---|
| 1. | 試験荷重
TEST LOAD | : 無負荷。
NO LOAD. |
| 2. | 測定方法
MEASUREMENT METHOD | : ダビット旋回範囲内における、外板側への振出位置と、他2カ所の任意の位置での
F寸法とR寸法を測定。
SIZE F AND SIZE R TO BE MEASURED AT THE TAKE OUT POSITION TO
OUTSIDE AND ANY TWO POSITIONS WITHIN RANGE OF DAVIT SLEWING. |
| 3. | 判定基準
JUDGMENT STANDARD | : 以下の場合、ポストスタンドフランジの交換を行う。
REPLACEMENT OF POSTSTAND FLANGE IS REQUIRED UNDER FOLLOWING SITUATION.
<ul style="list-style-type: none"> ・初期測定値あり――F寸法とR寸法の合計が初期測定値から「3mm以上」大きくなった場合。 ・初期測定値なし――F寸法とR寸法の合計が「6mm」を超えた場合 ・THERE IS : AN EARLY MEASURED FIGURE --- IN CASE TOTAL OF THE SIZE F AND THE SIZE R IS OVER 3mm FROM THE EARLY MEASURED FIGURE. : NO EARLY MEASURED FIGURE --- IN CASE TOTAL OF THE SIZE F AND THE SIZE R EXCEEDS 6mm. |

測定箇所
MEASUREMENT POINT

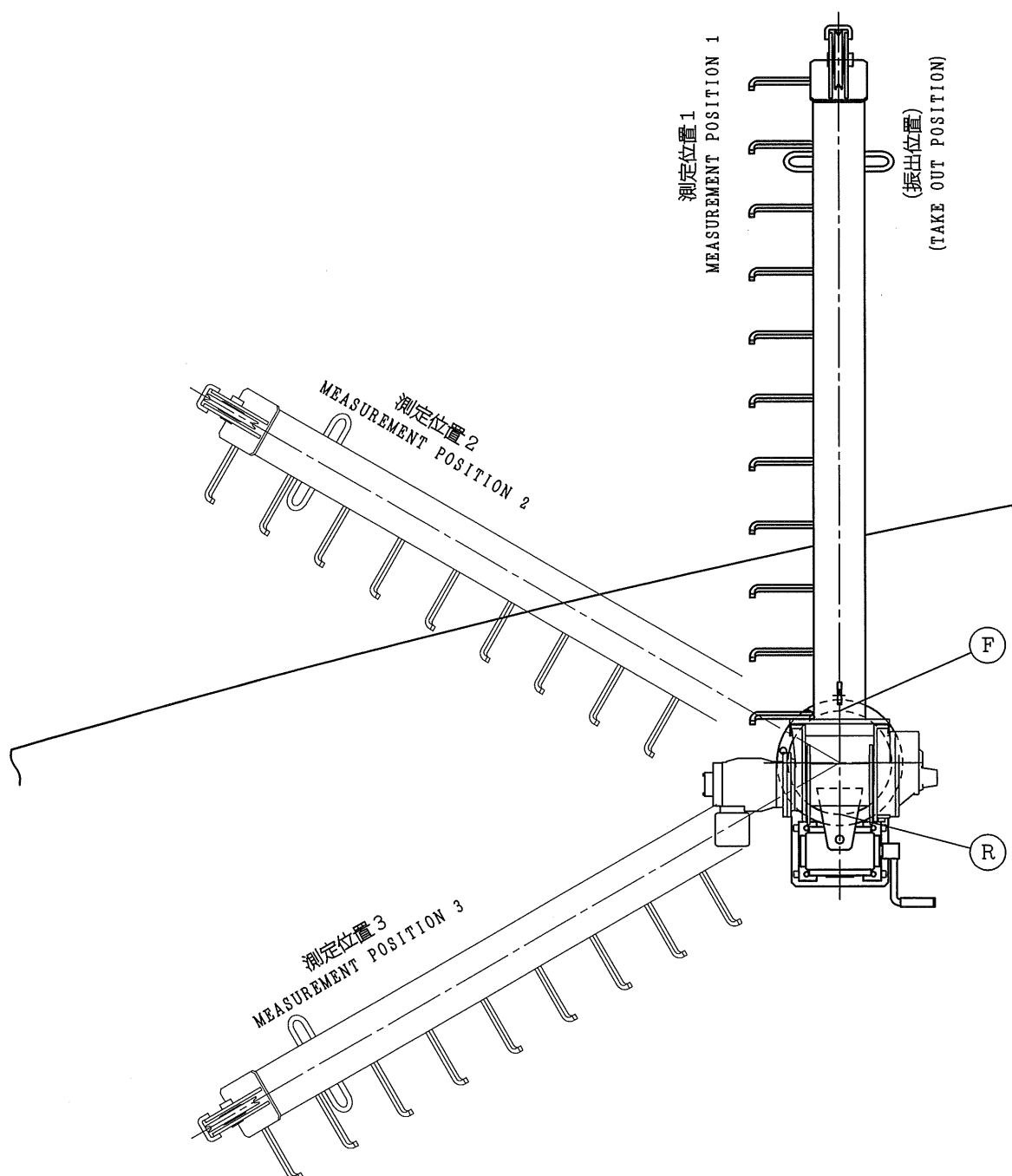


測定位置詳細
DETAIL OF MEASUREMENT POSITION

測定位置 1 MEASUREMENT POSITION 1	振出位置 TAKE OUT POSITION
測定位置 2 MEASUREMENT POSITION 2	
測定位置 3 MEASUREMENT POSITION 3	

※ 測定位置 2, 3 は、初回検査時に測定位置を決定、本書に記入し、後の定期検査において同一の位置にて測定ができるようにしてください。

※ MEASUREMENT POSITION 2 AND 3 SHOULD BE DECIDED AND ENTERED IN THIS SHEET AT THE FIRST INSPECTION SO AS TO MEASURE AT THE SAME POSITION ALSO SUBSEQUENT INSPECTIONS.



ロッキングテスト記録表
ROCKING TEST RECORD SHEET

船名
SHIP NAME

ダビット型式
DAVIT MODEL

許容寸法
PERMISSIBLE SIZE

$R+F < 6\text{mm}$

検査日 INSPECTION DAY	検査員 INSPECTOR	寸法 SIZE	測定位置 1 MEASUREMENT POSITION 1	測定位置 2 MEASUREMENT POSITION 2	測定位置 3 MEASUREMENT POSITION 3	判定 JUDGMENT
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	
		F	mm	mm	mm	
		R	mm	mm	mm	
		R+F	mm	mm	mm	

アフターサービス
AFTER SERVICE

1. | アフターサービスに関するお問い合わせは、下記宛にお問い合わせ願います。
| PLEASE CONTACT US, IF YOU HAVE ANY QUESTIONS OF OUR LAUNCHING APPLIANCES.
2. | 連絡先 : 株式会社 マンセイ
| 〒720-2413 広島県福山市駅家町法成寺1575-17
| TEL. : 084-972-2121
| FAX. : 084-972-9292
| URL : <http://www.mansei.net>
| E-MAIL : info@mansei.net

| INQUIRIES : MANSEI INC.
| 1575-17, HOUJYOUJI, EKIYA-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA,
| 720-2413, JAPAN
| TEL. : +81 84 972 2121
| FAX. : +81 84 972 9292
| URL : <http://www.mansei.net>
| E-MAIL : info@mansei.net